

# Drucksinterofen

Anwendung: Herstellung von Siliziumnitridkeramik (GPSN)

Ofentemperatur: max. 2200 °C

Atmosphäre: Vakuum (< 2000 °C)  
Stickstoff (< 2000 °C)  
Argon

Druckbereich: Vakuum bis 100 bar Überdruck

Abgasreinigung: Aktivkohlefilter

Ofenkonstruktion: Kaltwandofen  
wassergekühlter Ofenkessel (V4A)

Beheizung: 3-Phasen Heizleiter  
Mäander aus monolithischem Grafit  
1 Heizzone

Heizleistung: 60 kW

Aufheizrate: max. 50 K/min

Isolation: Grafitfilz

Beschickung: manuell von oben

Chargieraufbau: Grafitriegel

Nutzraum: Ø 100 mm, Höhe 120 mm

Regler: STANGE SE-404

PC-Software: STANGE ECS 2000

